



## FICHE TECHNIQUE

### ZINC SPRAY

**NUMÉRO DE PRODUIT:** #126.030 (400ml)

ZINC SPRAY est un aérosol à base de résine époxy de zinc conçu pour la galvanisation à froid des surfaces métalliques. Non seulement est-ce apprêt anti-corrosif et un conducteur de l'électricité, mais il est résistant à la chaleur jusqu'à 490°C (914°F) et contient 97% de zinc.

#### CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Apprêt pulvérisable riche en zinc
- ✓ Offre une protection durable pour les surfaces ferreuses et en acier
- ✓ Recouvrable avec des peintures 1K
- ✓ Plus de 90% de poussière de zinc métallique dans le film sec
- ✓ Protège contre la corrosion

#### DOMAINE D'APPLICATION

Idéal pour la galvanisation à froid afin de prévenir la corrosion des panneaux internes et autres substrats métalliques. Peut aussi être utilisé pour la peinture sur des points de soudure.

#### CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

#### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

#### ATTENTION

**CONTENU SOUS PRESSION. NE PAS CONSERVER À DES TEMPÉRATURES SUPÉRIEURES À 50°C.**

#### MANIPULATION

1. Nettoyer la surface avec un solvant pour silicone. La surface doit être propre, sèche et exempte de rouille, de graisse et d'huile avant l'application.
2. Agiter vigoureusement pendant 2 à 3 minutes, jusqu'à ce que les billes de mélanges bougent librement. Vaporiser pour tester avant d'appliquer.
3. Pulvériser uniformément à environ 25 - 30 cm de la surface avec des mouvements de haut en bas et de gauche à droite.
4. Appliquer au moins 3 couches pour une épaisseur d'environ 40 µm avec un temps d'évaporation de 2 à 3 minutes entre les couches.
5. Nettoyer la buse après l'utilisation en retournant la bombe aérosol à l'envers et la vaporiser jusqu'à ce que la valve soit propre.

#### DONNÉES DU PRODUIT

**Couleur:** Gris

**Couverture théorique:** 400 ml = 1 - 2 m<sup>2</sup>

**Conditions de traitement:** +10°C avec 80% HR

**Sans poussière (20°C):** 15 minutes

**Sec au toucher (20°C):** 1 à 2 heures

**Recouvrable (20°C):** Après 24 heures

**Niveau de brillance:** Mat

**Durée de conservation:** 2 ans dans l'emballage d'origine

**Emballage:** 400 ml

**Unités par boîte:** 6

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web