



FICHE TECHNIQUE

PRIMEWORX (2.1 COV)

NUMÉRO DE PRODUIT: #190.240.21 (1G Gris Clair), #190.241.21 (1G Gris Foncé), #190.242.21 (1G Noir)

PRIMEWORX (2.1 COV) est un apprêt bâtisseur rapide à deux composants conçu pour la finition automobile ainsi que pour l'utilisation sur des véhicules industriels. Broyées plus fin pour un ponçage plus facile avec excellente adhésion à l'acier, l'aluminium et aux métaux galvanisés, PRIMEWORX offre non seulement un excellent pouvoir couvrant, mais est extrêmement polyvalent pour diverses applications.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Apprêt bâtisseur ou surfactant rapide
- ✓ Broyées plus fin pour un ponçage plus facile
- ✓ Excellent pouvoir couvrant
- ✓ Recouvrable avec toutes les couches de base
- ✓ Adhère directement à tous les métaux et à la cataphorèse
- ✓ Excellentes propriétés de nivellement
- ✓ Ne cale pas
- ✓ Conforme au norme COV
- ✓ Disponible en 3 couleurs

SURFACES COMPATIBLES

- ✓ Acier, aluminium, galvaniser et tôle de zinc
- ✓ Fibre de verre et GRP
- ✓ Matières plastiques telles que PP-EPDM, PVC, PA, PC, MA, SMC et NORYL

COUCHE DE FINITION COMPATIBLE

- ✓ Couches de base à l'eau ou au solvant
- ✓ Peinture à brillant directe 2k ponçer

CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

Produit (partie A) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	85	0.7
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	161	1.3
Densité	1.52	12.7
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	64.5%	43.5%
Contenu Total Volatil	35.5%	56.5%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	29.9%	47.2%

Durcisseur (partie B) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	257	2.1
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	409	3.4
Densité	1.03	8.6
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	37.5%	33.4%
Contenu Total Volatil	62.5%	66.6%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	37.5%	37.2%

Données réglementaires sur les COV RTS Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
Catégorie de Revêtement	Apprêt	
Rapport de mélange	4:1:0.5	
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	118	1.0
COV réglementaire (moins d'eau et solvants exemptés)	215	1.8
Densité	1.42	11.9
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	61%	41.7%
Contenu Total Volatil	39%	58.3%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	35.7%	52.6%

DONNÉES DU PRODUIT

Épaisseur de couche sèche / couche (DFT): 2.0

Couverture: 326 m² Ft. / gal @ 2 mil *

Type de Produit : Polyuréthane

Couleur: Gris Clair, Gris Foncé, Noir

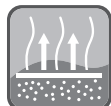
Durée de conservation en étagère: 24 mois

Taille: 1 Gallon

Unités par boîte: 4

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web

FICHE TECHNIQUE



MANIPULATION EN TAN Q'APPRÊT SURFACANT

MÉLANGE

Assurez-vous que le produit est à la température ambiante de 20°C (70°F) avant de mélanger.

Vernis en 4 parties: #190.240.21 (1G) - Gris Clair
#190.241.21 (1G) - Gris Foncé
#190.242.21 (1G) - Noir

Activateur en 1 partie: #191.240M - Moyen (1QT)

Diluant en ½ partie: # 192.001 (1G) - Lent

VISCOSITÉ D'APPLICATION

20 - 30 s. avec un viscosimètre Ford # 4 à la température ambiante de 20°C (70°F)

VIE EN POT

1 heure à 20°C (70°F)

CONFIGURATION DU PISTOLET

HVLP: 1.8mm - 2.2mm 15 - 25 psi @ gun

APPLICATION

Appliquez une première couche moyennement humide suivie de 1 ou 2 couches mouillées complètes avec un temps flash de 5 à 10 minutes entre les couches.

Épaisseur recommandée: 2.5 - 3.5 mil (65 - 90 µm)

TEMPS FLASH

Entre les couches: 5 à 10 minutes ou jusqu'à ce que l'apprêt apparaisse mat

Avant la séchage forcé: 5 à 10 minutes

TEMPS DE SÉCHAGE

Sans poussière: 5 à 10 minutes

Séchage à l'air: 1 à 2h à 20°C (70°F)

SÉCHAGE FORCÉ

30 minutes à 60°C (140°F)

SÉCHAGE INFRAROUGE

Activateur moyen: 12 - 15 minutes à la vague moyenne

CARACTÉRISTIQUES DE PONÇAGE

Temps Optimaux: **Séchage forcé:** 30 minutes après le refroidissement

Séchage à l'air: 1h30 - 2h30

Ponçage:

Utilisez un papier abrasif sec de grain P320 ou plus fin suivi par un tampon d'interface en mousse à grain P500.



MANIPULATION EN TAN QU'APPRÊT BÂTISSEUR

MÉLANGE

Assurez-vous que le produit est à la température ambiante de 20°C (70°F) avant de mélanger.

Vernis en 4 parties: #190.240.21 (1G) - Gris Clair
#190.241.21 (1G) - Gris Foncé
#190.242.21 (1G) - Noir

Activateur en 1 partie: #191.240M - Moyen (1QT)

Diluant en ½ partie: # 192.001 (1G) - Lent



VISCOSITÉ D'APPLICATION

50 - 70 s. avec un viscosimètre Ford # 4 à la température ambiante de 20°C (70°F)



VIE EN POT

1 heure à 20°C (70°F)



CONFIGURATION DU PISTOLET

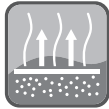
HVLP: 2.0mm - 2.2mm 15 - 25 psi @ gun



APPLICATION

Appliquez une première couche moyennement humide suivie de 1 ou 2 couches mouillées complètes avec un temps flash de 5 à 10 minutes entre les couches.

Épaisseur recommandée: 3.5 - 4.5 mil (90 - 115 µm)



TEMPS FLASH

Entre les couches: 5 à 10 minutes ou jusqu'à ce que l'apprêt apparaisse mat

Avant la séchage forcé: 5 à 10 minutes



TEMPS DE SÉCHAGE

Sans poussière: 5 à 10 minutes

Séchage à l'air: 1 à 2h à 20°C (70°F)



SÉCHAGE FORCÉ

30 minutes à 60°C (140°F)



SÉCHAGE INFRAROUGE

Activateur moyen: 12 - 15 minutes à la vague moyenne



CARACTÉRISTIQUES DE PONÇAGE

Temps Optimaux: **Séchage forcé:** 30 minutes après le refroidissement

Séchage à l'air: 1h30 - 2h30

Ponçage:

Utilisez un papier abrasif sec de grain P320 ou plus fin suivi par un tampon d'interface en mousse à grain P500.