



FICHE TECHNIQUE

POLYESTER SPRAY FILLER

NUMÉRO DE PRODUIT: #127.978 (1.5KG), #127.987 (5KG)

POLYESTER SPRAY FILLER est un mastic pulvérisable à deux composants avec une excellente adhérence sur les pièces en métal, le polyester et les pièces GRP. Avec une thixotropie équilibrée et d'excellentes capacités d'écoulement et de remplissage, il peut être appliqué sur de grandes surfaces de réparation, comblant facilement les petites imperfections ainsi que les grandes. En raison de sa haute teneur en solide, il a une capacité de remplissage extrêmement élevée et durcit rapidement, fournissant une surface légèrement texturée qui aide à avoir un meilleur contrôle visuel pour le ponçage. Durcit pour donner une surface dense et non collante qui est facile à poncer et exempte de trous d'épingle. Durcisseur liquide CHP inclus.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Formule avancée non-collant qui empêche le colmatage du papier de verre, réduisant les coûts de main-d'œuvre et de papier abrasifs.
- ✓ Formule unique qui élimine pratiquement tout piqûres
- ✓ La thixotropie équilibrée permet une utilisation polyvalente
- ✓ Excellentes capacités d'écoulement et de remplissage
- ✓ Facile à poncer
- ✓ Séchage rapide
- ✓ La finition structurée assure un meilleur contrôle visuel pour le ponçage

DOMAINE D'APPLICATION

En raison de sa formulation ultra-fine, ce matériau de remplissage est idéal comme mastic de surfacage comparé aux autres agents de remplissage à usage général. Grâce à ses pouvoirs garnissants élevés, il peut également recouvrir facilement les trous d'épingle et les marques de ponçage, et peut aussi être utilisé pour remplir des zones inégales.

CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou de négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

Produit (partie A) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	90	0.75
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	90	0.75
Densité	1700	14.19
	WEIGHT %	VOLUME %
Contenu Solide Total	95.1%	91.7%
Contenu Total Volatil	4.9%	8.3%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

Durcisseur (partie B) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	686.00	5.72
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	686.00	5.72
Densité	1000	8.35
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	30%	30%
Contenu Total Volatil	70%	70%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

Données réglementaires sur les COV RTS Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
Catégorie de Revêtement	Apprêt	
Rapport de mélange	100 : 5	
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	118.38	0.99
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	118.38	0.99
Densité	1666.67	13.91
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	92%	88.7%
Contenu Total Volatil	8%	11%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

DONNÉES DU PRODUIT

Nature: Mastic polyester à 2 composants

Couleur: Gris

Durée de conservation: Minimum 6 mois (dans l'emballage d'origine) entre 18 - 20°C

Emballage: 1 L / 4.5 KG + Durcisseur liquide CHP

Unités par boîte: 6 (1L) / 1 (4.5KG)

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web

ATTENTION

TOUTES LES SURFACES DOIVENT ÊTRE PONCÉES AVANT L'APPLICATION. NE PAS UTILISER CE PRODUIT SUR DES SYSTÈMES THERMOPLASTIQUES, ACRYLIQUES OU SUR DES SURFACES APPRÊTÉES. NE PAS UTILISER SUR LES SURFACES EN ZINC ET EN ALUMINIUM. NE PAS UTILISER SUR LES APPRÊTS RÉACTIFS, LES APPRÊTS ÉPOXYDES ET LES ENDUITS ÉPOXYDIQUES. CELA POURRAIT PROVOQUER UNE RÉACTION CHIMIQUE ET LA SURFACE POURRAIT REDEVENIR LISSE. POUR ÉVITER LA FORMATION DE CLOQUES, EN PARTICULIER DANS DES CONDITIONS HUMIDES, TOUTES LES SURFACES DOIVENT RECEVOIR UNE COUCHE ISOLANTE MINIMUM DE 35 µm D'UN APPRÊT ACRYLIQUE (À DEUX COMPOSANTS), UN ENDUIT À BASE D'ÉPOXY OU UN ÉQUIVALENT (NE PAS PONCER) AVANT D'APPLIQUER LA COUCHE DE FINITION. LORSQUE VOUS UTILISEZ UN ÉPOXY, UTILISEZ UN ÉPOXY À BASE D'EAU. IL EST ABSOLUMENT NÉCESSAIRE D'EFFECTUER UN TEST À L'AVANCE.

MANIPULATION

PRÉPARATION:

1. Nettoyez et dégraissez tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, suivi d'un solvant de nettoyage doux.
2. Sécher soigneusement la surface avant de la réparer.
3. Poncer la zone de réparation.

N.B. Une adhérence maximale est obtenue sur les surfaces métalliques nues bien poncées.

MÉLANGE

1. Bien mélanger le produit avant l'utilisation.
2. Ajouter 3.5% en poids de durcisseur liquide CHP à 100% en poids de la charge et bien mélanger.

N.B. Les composants doivent être bien mélangés, sinon la sensibilité à l'humidité peut être plus élevée.

DILUANT

La charge a une viscosité de pulvérisation. Si une viscosité plus faible est requise pour la couche finale, afin d'obtenir une surface plus lisse (ce qui peut réduire le temps de ponçage), vous pouvez ajouter jusqu'à 2.5% en poids de Diluant à Pulvérisation CW.

TEMPS DE TRAVAIL

20 - 30 minutes à une température ambiante de 21°C (>70°F).

APPLICATION

Pistolet de pulvérisation par gravité avec un diamètre du jet de 2.5 mm et une pression de travail de 2 - 2.5 bar.

N.B. Le pistolet de pulvérisation doit être nettoyé avec un diluant NC directement après utilisation, c'est-à-dire, pendant la durée de vie du pot.

TEMPS DE SÉCHAGE

Avant le ponçage, le produit doit durcir pendant 3-5 heures à une température ambiante d'environ 20°C. La chaleur raccourcira le temps de durcissement tandis que le froid l'allongera, c'est-à-dire que le temps de durcissement peut être accéléré à des températures plus élevées approximativement comme suit:

40°C: Durcissement = 60 minutes

60°C: Durcissement = 30 minutes

80°C: Durcissement = 15 minutes

PONÇAGE

En raison de sa haute sensibilité à l'eau, le polyester doit être poncé à sec. En cas de ponçage humide, l'eau doit s'évaporer complètement.

