



FICHE TECHNIQUE

PERFORMANCE PLUS 4:1

NUMÉRO DE PRODUIT: # 190.115 (1G)

PERFORMANCE PLUS est une vernis polyuréthane transparent haut de gamme conçue pour la finition complète de voitures, ainsi que pour les applications à un ou plusieurs panneaux. Il possède d'excellentes propriétés de brillance et de nivellement avec des propriétés de traitement améliorées. Peut être séché à l'air ou forcé et son rapport de mélange simple 4:1 le rend facile à utiliser. Peut être appliqué directement sur toutes les couches de base à base d'eau et de solvant.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Facile à utiliser
- ✓ Excellent nivellement
- ✓ Mélanges superbement
- ✓ Excellente rétention de brillance
- ✓ Peut être appliqué aux pièces flexibles
- ✓ Performance garantie

APPLICATION

- ✓ Couches à base d'eau et de solvant
- ✓ Email polyuréthane activé (doit être durci au moins 8 heures)
- ✓ Email acrylique activé à l'uréthane (doit être durci au moins 8 heures)
- ✓ Vernis OEM (doivent être poncés avec du P800)

CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

Produit (partie A) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	613.14	5.12
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	613.14	5.12
Densité	970	8.10
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	37%	38%
Contenu Total Volatil	63%	62%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

Durcisseur (partie B) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	617.51	5.15
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	617.51	5.15
Densité	990	8.26
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	38%	38%
Contenu Total Volatil	62%	62%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

Données réglementaires sur les COV RTS Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
Catégorie de Revêtement	Vernis	
Rapport de mélange	4:1	
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	614.01	5.12
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	614.01	5.12
Densité	974.00	8.13
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	37.2%	38.0%
Contenu Total Volatil	62.8%	62.0%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

DONNÉES DU PRODUIT

Épaisseur de couche sèche / couche (DFT): 0.8

Couverture: 513 m² Ft. / gal @ 1 mil *

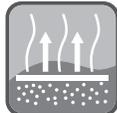
Durée de conservation en étagère: 24 mois

Taille: 1 Gallon

Unités par boîte: 4

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web

FICHE TECHNIQUE



MANIPULATION

MÉLANGE

Assurez-vous que le produit est à la température ambiante de 22.2°C (72°F) avant de mélanger.

Vernis en 4 parties: #190.115 (1G)

Activateur en 1 partie: #191.230.S (1QT) - Lent
#191.230.M (1QT) - Moyen
#191.230.F (1QT) - Rapide

VIE EN POT

3 heures à 20°C (70°F)

CONFIGURATION DU PISTOLET

Gravité conventionnelle: 1.2mm -1.3mm 40 - 45 psi @ gun

Siphon: 1.2mm -1.3mm 40 - 45 psi @ gun

HVLP: 1.2 mm - 1.3 mm 8 - 10 psi @ gun

Gravité par mini-jet: 1.0 - 1.3 mm 8 - 10 psi @ gun

Réglage du fluide pour buse de 1.2 mm: Effectuer 3 tours complets

Réglage du fluide pour buse de 1.3 mm: Effectuer 2 tours et demi

APPLICATION

1. Appliquez la couleur de la couche de base selon les procédures recommandées
2. Appliquez 3 couches moyennement humides en laissant 5 - 10 minutes flash entre les couches

PROCESSUS DE MÉLANGE

1. Appliquer la première couche de vernis
2. Étendre la deuxième couche au-delà de la première couche
3. Après la dernière couche de vernis, fondre le bord en appliquant un solvant de mélange

TEMPS FLASH

Entre les couches: 10 - 15 minutes

Avant la séchage forcé: 15 minutes

TEMPS DE SÉCHAGE

Sans poussière: 15 - 20 minutes selon la température et le choix de l'activateur

Séchage forcé: 25 - 35 minutes à 60°C (140°F)

Séchage à l'air: 1h 30 - 4h à 20°C (70° F) selon la température et le choix de l'activateur

Temps de décalcomanie: 48 heures

Temps de livraison: 8-10 heures de séchage à l'air ou 1 heure après le refroidissement après séchage forcé

CARACTÉRISTIQUES DE PONÇAGE

Temps Optimaux: **Séchage forcé:** 45 minutes après le refroidissement

Séchage à l'air: 8 - 14 heures

Ponçage:

Utilisez un papier abrasif humide de grain 1500 ou plus fin, ou un tampon d'interface en mousse à grain P1500, ou papier DA plus fin.

Polissage:

À l'aide d'un tampon en mousse à polir, appliquez un ruban de matériau sur une surface de 2 à 3 pieds carrés. Maintenir la vitesse de la mémoire tampon à 1500-2200 tr/min. Garder le tampon en mouvement à tout moment en se chevauchant environ 50% à chaque passage. Essuyez l'excès de composé avec un chiffon doux et propre. Finition à la main avec un chiffon doux et propre.