



FICHE TECHNIQUE

GOLDWORX

NUMÉRO DE PRODUIT: #139.866(3L), #139.867 (946ml)

Carworx GOLDWORX est un mastic de carrosserie de qualité supérieure facile à étaler, fabriqué avec notre résine GCW-17™ unique pour offrir des propriétés de ponçage supérieures et permettre un travail rapide et des temps de séchage rapides. En plus d'un excellent ponçage, ce mastic est idéal pour les réparations verticales de bosses et rayures. Peut être utilisé sur l'acier, l'aluminium, la fibre de verre, le bois, d'autres enduits de carrosserie, les apprêts 2K, les couches de finition OEM vieilles et poncées et le SMC.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ *Fabriqué avec des résines européennes*
- ✓ *Séchage rapide et ponçage facile*
- ✓ *Adhère à tous les substrats métalliques*
- ✓ *Formule non collante, sans taches et sans trous d'épingle*

SURFACES COMPATIBLES

- ✓ *Aluminium, fibre de verre, acier, bois, autres charges de carrosserie, apprêts 2K, couches de finition OEM vieilles et poncées et SMC*

CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

VOC INFORMATION / INFORMATIONS C.O.V.

46 g/L

0.38 Lbs/Gal

PRODUCT DATA

Couleur: Or

Épaisseur maximum recommandée (poncé) : 1/4"

Temps de gélification: 4 - 5 minutes

Temps de sable: 15-20 minutes with P40 - P80

Gravité spécifique: 1.12 at 25°C

Densité de vapeur: 3.6

Emballage: 3L/946ml + Durcisseur Rouge

Unités par boîte: 4 (3L) / 6 (946ml)

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web

ATTENTION

POUR LES RÉPARATIONS STRUCTURELLES SOUMISES À DES DEGRÉS ÉLEVÉS DE STRESS ET DE FLEXIBILITÉ, UTILISEZ UN ENDUIT RENFORCÉ DE FIBRES.



MANIPULATION

PRÉPARATION

1. Nettoyer et dégraisser tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, suivi d'un solvant de nettoyage doux.
2. Bien sécher la surface avant de réparer. Garder la zone de réparation petite.
3. Utilisez une abrasif de grain P40 sur la zone de réparation pour enlever la peinture. Utilisez du papier de verre de grain P80 pour éliminer les marques de ponçage grossières et nivelez la couche vers la réparation (bord plume).

N.B. Puisque tous les matériaux à base de résine de polyester sont sensibles à l'humidité, pour éviter la formation de cloques ou de piqûres il est préférable de nettoyer l'acier au jet de sable avant d'appliquer.



MÉLANGE

1. Remuez le produit avant de l'utiliser avec un mouvement de bas en haut et pétrissez le tube de durcisseur pour vous assurer qu'il n'y a pas de séparation de résine.
2. Placez une flaque de mastic de 4 pouce de diamètre sur une surface propre et ajoutez 2 à 3 % en poids de durcisseur de crème rouge ou ajoutez un ruban de durcisseur de crème d'un bord à l'autre au centre.
3. Bien mélanger avec un épandeur en plastique dans un mouvement de pliage jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Le temps de prise approximatif est de 3 à 5 minutes à 21 °C (70 °F).

N.B. Un surdosage du durcisseur en crème doit être évité. Il peut en résulter des saignements et des changements de couleur dans la couche de finition. Un ajout insuffisant de durcisseur peut entraîner l'apparition d'une couche de résine collante en surface.



TEMPS DE TRAVAIL

4 - 5 minutes à une température ambiante de > 21°C (>70°F).

TEMPÉRATURE DE RÉACTION

Au moins 10°C jusqu'à 90% d'humidité relative de l'air.

N.B. En hiver, il est conseillé de réchauffer la surface métallique à l'aide de lampes infrarouges ou autres lampes chauffantes avant l'application



APPLICATION

Étendre des couches minces avec une spatule. Ne pas tacher ou appliquer tout d'un coup.



TEMPS DE SÉCHAGE

15 - 20 minutes à une température ambiante de > 21°C (>70°F).

N.B. La chaleur raccourcira le temps de durcissement tandis que le froid l'allongera.



PONÇAGE

Lorsque le matériau a complètement durci, commencez à poncer le mastic avec du papier abrasif P80 - P120 et finissez de poncer le mastic avec du papier abrasif P180 - P240. Utilisez du papier abrasif de grain P180 pour le métal nu et les bords biseautés. Pour de meilleurs résultats, appliquez n'importe quel mastic polyester Carworx pour obtenir une finition plus lisse et réduire la quantité d'apprêt nécessaire.