



FICHE TECHNIQUE

FLEX FILLER FOR PLASTIC

NUMÉRO DE PRODUIT: #134.796 (1KG)

FLEX FILLER FOR PLASTIC est un mastic de finition flexible à base de polyester à deux composants fabriqué avec les meilleures résines européennes disponibles afin d'obtenir les capacités de ponçage les plus faciles du marché. Conçu pour réparer les petites égratignures et irrégularités, FLEX FILLER élimine pratiquement les trous d'épingle, et sa couleur noire met en évidence les imperfections, ce qui permet une meilleure visualisation tout au long du processus de réparation. Durcisseur BPO rose inclus.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Excellentes propriétés de nivellement qui permet une application lisse
- ✓ Capacités de ponçage exceptionnelles
- ✓ Le durcissement à sec empêche le colmatage du papier de verre
- ✓ La couleur correspond à presque tous les substrats en plastique
- ✓ Extrêmement flexible et garanti pour ne pas ébrécher, éplucher ou se fissurer au fil du temps.
- ✓ Traitement sous vide pour éliminer virtuellement les trous d'épingle
- ✓ La texture crémeuse est facile à étaler, réduisant les coûts de matériel
- ✓ Le degré de dureté finement réglé empêche le rebondissement lors du ponçage, ce qui permet de poncer le mastic pour qu'il soit pratiquement inexistant, créant une finition lisse

DOMAINE D'APPLICATION

Pour le remplissage des petites irrégularités et les rayures sur les pare-chocs en plastique des véhicules automobiles dans le secteur des voitures et des camions. Peut également être utilisé sur presque tous les autres plastiques utilisés dans le secteur automobile, à condition qu'un prétraitement approprié soit préalablement effectué.

CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

INFORMATIONS C. O. V.

Catégorie	Mastic/Matériaux de Remplissage	
	g/L	LBS/GAL
C. O. V.	50.0	0.42
Densité	1900	15.85

DONNÉES DU PRODUIT

Nature: Résines de polyester

Couleur: Noir/Gris

Durée de conservation: Minimum 6 à 8 mois (dans l'emballage d'origine) entre 18 - 20°C

Emballage: 1 KG + Durcisseur BPO rose

Unités par boîte: 12

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web

ATTENTION

NE PAS UTILISER DE NETTOYANTS APRÈS QUE LA ZONE ENDOMMAGÉE A ÉTÉ PONCÉE. NE NÉCESSITE PAS DE PROMOTEUR D'ADHÉRENCE, MAIS NE COLLE PAS AU PLASTIQUE FONDU. POUR ÉVITER LA RUPTURE DE LA LIAISON, UN PONÇAGE À FAIBLE RÉVOLUTION EST REQUIS.

MANIPULATION

PRÉPARATION



1. Nettoyer et dégraisser tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, suivi d'un solvant de nettoyage doux.
2. Bien sécher la surface avant de réparer. Garder la zone de réparation petite.
3. Enlever par ponçage toutes les traces de rouille, de vieux mastic, de peinture à base de nitrocellulose, les couches de peintures synthétiques 1K-acryliques ainsi que les couches réactives au solvant de nettoyage.
4. Garder la zone de réparation petite. Poncer toute la zone de réparation avec P40. Utiliser du P80 pour enlever les marques de sablage grossier et pour biseauter les couches de finition vers l'intérieur de la réparation.

N.B. Puisque tous les matériaux à base de résine de polyester sont sensibles à l'humidité, pour éviter la formation de cloques ou de piqûres il est préférable de nettoyer l'acier au jet de sable avant d'appliquer.

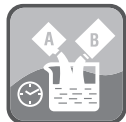
MÉLANGE



1. Remuer l'obturateur et pétrir le durcisseur en crème avant de l'utiliser.
2. Ajouter de 2 à 3% en poids de durcisseur BPO en crème rose (ajouter un ruban de durcisseur à la crème du bord au centre d'une flaque de 4" de diamètre).
3. Mélanger bien jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.

N.B. Un surdosage du durcisseur en crème doit être évité. Il peut en résulter des saignements et des changements de couleur dans la couche de finition. Un ajout insuffisant de durcisseur peut entraîner l'apparition d'une couche de résine collante en surface.

TEMPS DE TRAVAIL



4 - 5 minutes à une température ambiante de 21°C (>70°F).

TEMPÉRATURE DE RÉACTION

Au moins 10°C jusqu'à 90% d'humidité relative de l'air.

N.B. En hiver, il est conseillé de réchauffer la surface métallique à l'aide de lampes infrarouges ou autres lampes chauffantes avant l'application.

APPLICATION



Étendre des couches minces avec une spatule. Ne pas tacher ou appliquer tout d'un coup.

TEMPS DE SÉCHAGE



15 - 20 minutes à une température ambiante de > 21°C (>70°F).

N.B. La chaleur raccourcira le temps de durcissement tandis que le froid l'allongera.

PONÇAGE



Avant le ponçage, le produit doit durcir pendant 25 - 30 minutes à une température ambiante d'environ 21°C (70°F) ou plus.

Premier ponçage: P120 - P180

Ponçage finale: P180 - P240