



FICHE TECHNIQUE

FIBERWORX

NUMÉRO DE PRODUIT: #134.463 (1.65KG)

FIBERWORX est un mastic renforcée de fibre de verre de première qualité qui a une qualité d'épandage exceptionnelle, un ponçage ultra facile et une surface qui est nettement moins poreuse que celle des mastics de fibres de verre traditionnels. FIBERWORX adhère directement à l'acier, à l'aluminium, aux éléments galvanisés, au GRP et au bois.. Durcisseur BPO rose inclus.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Formulé avec les meilleures résines européennes disponible
- ✓ Facile à poncer
- ✓ Traité sous vide pour une surface nettement moins poreuse
- ✓ Empêche le colmatage du papier abrasif, ce qui réduit les coûts de main-d'œuvre et de papier abrasive
- ✓ Formule résistante aux jaunissements qui réduit les risques de coloration et retours coûteux.
- ✓ Haute viscosité pour une stabilité maximale sur les surfaces verticales
- ✓ Plus lisse pour un étalement homogène

DOMAINE D'APPLICATION

Convient pour la réparation des petits dommages de rouille. Adhère aux tôles d'acier galvanisé, des surfaces en aluminium et en acier, aux plastiques renforcés de fibres de verre et au bois.

CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

INFORMATIONS C. O. V.

Catégorie	Mastic/Matériaux de Remplissage	
	g/L	LBS/GAL
C. O. V.	50.0	0.42
Densité	1700	14.19

DONNÉES DU PRODUIT

Nature: Résines polyester

Apparence: Pâte

Couleur: Vert

Stockage: Stocker le produit dans un endroit ventilé loin de l'exposition directe au soleil. Gardez-le entre 40 - 85°F (5 - 30°C)

Durée de conservation: 12 mois (dans l'emballage d'origine) entre 5 - 30°C

Emballage: 1.65 KG + Durcisseur BPO rose

Unités par boîte: 6

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web



MANIPULATION

PREPARATION

1. Nettoyer et dégraisser tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, suivi d'un solvant de nettoyage doux.
2. Bien sécher la surface avant de réparer. Gardez la zone de réparation petite.
3. Enlever par ponçage toutes les traces de rouille, de vieux mastic, de peinture à base de nitrocellulose, les couches de peintures synthétiques 1K-acryliques ainsi que les couches réactives au solvant de nettoyage.
4. Garder la zone de réparation petite. Poncer toute la zone de réparation avec P40. Utiliser du P80 pour enlever les marques de sablage grossier et pour biseauter les couches de finition vers l'intérieur de la réparation.

N.B. Il est préférable de nettoyer l'acier au jet de sable avant d'appliquer.



MÉLANGE

1. Remuez l'obturateur et pétrir le durcisseur en crème avant de l'utiliser.
2. Ajout de 2 à 3% en poids de durcisseur en crème BPO (ajouter un ruban de durcisseur à la crème du bord au centre d'une flaque de 4 "de diamètre).
3. Mélangez bien jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
4. Un surdosage du durcisseur en crème doit être évité. Il peut en résulter des saignements et des changements de couleur dans la couche de finition. Un ajout insuffisant de durcisseur peut entraîner l'apparition d'une couche de résine collante en surface.



TEMPS DE TRAVAIL

3 - 4 min. @ >21°C (>70°F).

TEMPÉRATURE DE RÉACTION

Au moins >10°C (>50°F) jusqu'à 90% d'humidité relative de l'air.

N.B. En hiver, il est conseillé de réchauffer la surface métallique à l'aide de lampes infrarouges ou autres lampes chauffantes avant l'application.



APPLICATION

Étendre des couches minces avec une spatule. Ne pas tacher ou appliquer tout d'un coup.



TEMPS DE SÉCHAGE

15 - 20 minutes à une température ambiante de > 21°C (>70°F).

N.B. La chaleur raccourcira le temps de durcissement tandis que le froid l'allongera.



PONÇAGE

Avant le ponçage, le produit doit durcir pendant 15 - 25 minutes à une température ambiante d'au moins 21°C (70°F) ou plus.

Premier ponçage: P-40 - P80

Ponçage finale: P80 - P120

RETRAVAILLER

Les produits suivants peuvent être utilisés sur FIBERWORX:

- | | |
|---------------------|--------------------------|
| ✓ Optimum+ filler | ✓ Polyester Spray Filler |
| ✓ Optimum Gold | ✓ SoftWorx |
| ✓ Optimum SuperGrip | ✓ WhiteWorx |
| ✓ Liquid putty 843 | ✓ Light worx |
| ✓ Liquid putty 844 | |