



## FICHE TECHNIQUE

### VERNIS BULLET 4:1 (2.1 COV)

**NUMÉRO DE PRODUIT:** # 190.101 (1G) & # 190.102 (1Qt.)

VERNIS BULLET 2.1 COV est un système de vernis transparent de haute production développé pour la réparation ponctuelle et la réparation d'un panneau. Ce vernis de mélange 4: 1 est un système à 3 couches qui peut être poncé et poli en une heure à l'air sec ou cuit pendant 15 minutes à une température de 60°C (140°F).

#### CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Temps de séchage super rapide
- ✓ Excellent pour les réparations partielles
- ✓ Facile à agencer
- ✓ Cycle de cuisson rapide sans temps de purge
- ✓ Économise le coût du carburant
- ✓ Excellente brillance
- ✓ Peut être appliqué aux pièces flexibles
- ✓ Excellent pour les intérieurs de panneau et les découpages
- ✓ Performance garantie

#### SURFACES COMPATIBLES

- ✓ Couche de base à l'eau et au solvant
- ✓ Émail de polyuréthane activé (doit être durci au moins 8 heures)
- ✓ Acrylique uréthane activé (doit être durci au moins 8 heures)
- ✓ Les vernis d'origine (doivent être poncés avec P800)

#### CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

#### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

Produit (partie A) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	120.10	1.00
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	297.17	2.48
Densité	1018	8.50
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	30%	29%
Contenu Total Volatil	70%	71%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	58%	59%

Durcisseur (partie B) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	63.34	0.53
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	110.38	0.92
Densité	1162	9.70
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	46%	50%
Contenu Total Volatil	54%	50%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	49%	43%

Données réglementaires sur les COV RTS Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
Catégorie de Revêtement	Vernis	
Rapport de mélange	4:1	
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	108.75	0.91
COV réglementaire (moins d'eau et solvants exemptés)	249.00	2.08
Densité	1046.80	8.74
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	33%	33.2%
Contenu Total Volatil	67%	67%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	56%	56%

#### DONNÉES DU PRODUIT

Épaisseur / couche de film sec (DFT) : 1.0

Couverture : 450 Sq. Ft. / gal @ 1 mil\*

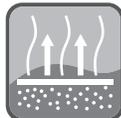
Durée de conservation: 24 mois

Emballage: 1 Gallon ou 1 Quart

Unités par boîte: 4 (G) ou 12 (QT)

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web

## FICHE TECHNIQUE



### MANIPULATION

#### MÉLANGE

Assurez-vous que le produit soit à une température ambiante de 20°C (70°F) avant de mélanger

**Vernis en 4 parties:** #190.101 (1G)  
#190.102 (1QT)

**Activateur en 1 partie:** #191.101 (1QT)

#### VIE EN POT

30 à 45 minutes

#### CONFIGURATION DU PISTOLET

Gravité Conventionnelle: 1.3mm - 1.4mm 40 - 45 psi @ gun

Siphon: 1.3mm - 1.4mm 40 - 45 psi @ pistolet

HVLP Gravité: 1.3mm - 1.4mm 8 - 10 psi @ pistolet

Gravité Mini-Jet: 1.0mm - 1.3mm 8 - 10 psi @ pistolet

Ajustement du fluide pour buse de 1.3 mm: Tourner de 3 tours complets

Ajustement du fluide pour buse de 1.4 mm: Tourner de 2 ½ tours

#### APPLICATION

1. Appliquer la couche de base selon les procédures recommandées.
2. Appliquez 3 couches moyennes humides sur humide sans temps de flash

**N.B.** Il est recommandé de nettoyer le pistolet immédiatement après usage

#### PROCESSUS DE MÉLANGE

1. Appliquer la première couche de vernis
2. Étendre la deuxième couche plus loin que la première couche
3. Étendre la troisième couche plus loin que la deuxième couche
4. Après la couche finale faire fondre le joint en appliquant un solvant de mélange

#### TEMPS FLASH

**Entre les couches:** humide sur humide

**Avant séchage forcer:** 5 minutes

#### TEMPS DE SÉCHAGE

**Sans poussière:** 2 minutes selon la température

**Séchage forcé:** 15 minutes à 140°C (60°F)

**Séchage à l'air:** 1 heure à 32°C ou 2 heures à - 5°C

**Temps pour le décalque:** 24 heures

**Temps de livraison:** 1 heure à l'air sec ou après refroidissement lors de séchage forcer

#### CARACTÉRISTIQUES DE PONÇAGE

**Temps Optimaux:** **Séchage forcé:** Après le refroidissement

**Sécher à l'air libre:** 1 heure

#### Ponçage:

Utilisez un grain 1500 humide ou plus fin ou utilisez un tampon d'interface en mousse avec un grain P1500 ou un papier DA plus fin.

#### Polissage

En utilisant un tampon de mousse de polissage, appliquer un ruban de matériau pour travailler une zone de 2 à 3 mètres carrés. Maintenir la vitesse du tampon à 1500-2200 tr/min. Gardez le tampon en mouvement en tout temps en chevauchant environ 50% à chaque passage. Essuyez l'excès de composé avec un chiffon doux et propre. Tamponner à la main avec un chiffon doux et propre en guise de touche finale.