



## FICHE TECHNIQUE

### 2K HIGH BUILD PRIMER

**NUMÉRO DE PRODUIT:** #190.230 (1QT, Gris Clair), #190.230.G (1G, Gris Clair), #190.231.G (1G, Gris Foncé), #190.232.G (1G, Noir)

2K HIGH BUILD PRIMER est un apprêt haut de gamme de première qualité conçu pour la finition automobile ainsi que pour les véhicules industriels. Se distingue par son pouvoir couvrant et ses capacités de ponçage faciles, et possède une excellente adhésion sur l'acier nettoyé, l'aluminium, les métaux galvanisés et l'acier à plaque de zinc. Adhère également au GRP sablé et dégraissé et à différents types de plastique. Peut être recouvert avec toutes les couches de base à base de solvant et d'eau.

#### CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Apprêt bâtisseur
- ✓ Direct au métal, à l'aluminium et e-Coat
- ✓ Excellentes propriétés de nivellement
- ✓ Ponçage facile
- ✓ Pas de rétrécissement

#### SURFACES COMPATIBLES

- ✓ Acier, aluminium, galvanisé et tôle de zinc
- ✓ Fibre de verre et GRP
- ✓ Plastiques comme PP-EPDM, PVC, PA, PC, MA, SMC et NORYL

#### MANTEAU COMPATIBLE

- ✓ À base d'eau et solvant
- ✓ Peinture à une seule étape 2C et 1C

#### CONDITIONS D'UTILISATION ET CONFORMITÉ

Les données et informations techniques mentionnées ci-dessus, en particulier les recommandations pour l'application et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles lorsqu'elles sont appliquées dans des conditions normales. En pratique, les matériaux, les surfaces ou les conditions du site sont si différents qu'aucune garantie concernant les résultats de travail ou la responsabilité, découlant de toute relation, ne peut être déduite ni de cette information ni d'une consultation verbale, sauf que nous sommes accusés d'intention ou négligence. Dans ce cas, l'utilisateur est obligé de prouver qu'il nous a informé de tous les points nécessaires pour un jugement approprié et prometteur par écrit, dans le temps et complètement. Les droits de brevet de tout tiers doivent être respectés. En outre, nos conditions générales de vente et de livraison et la dernière fiche technique, qui devrait être exigée, s'appliquent.

#### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation. Les instructions pour la manipulation et l'élimination des déchets figurent dans notre fiche de données de sécurité et dans les spécifications de l'Association de l'assurance responsabilité civile des employeurs pour l'industrie chimique. Portez des EPI appropriés, tels que des protections oculaires et cutanées. En cas de blessure, voir les procédures de premiers soins sur la FDS. Observez toujours toutes les précautions applicables et respectez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

Produit (partie A) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	468.23	3.91
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	468.23	3.91
Densité	1500	12.52
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	69%	46%
Contenu Total Volatil	31%	54%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

Durcisseur (partie B) Données réglementaires sur les COV Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	617.51	5.15
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	617.51	5.15
Densité	990	8.26
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	38%	38%
Contenu Total Volatil	62%	62%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

Données réglementaires sur les COV RTS Pour les États-Unis (règle nationale et faible teneur en COV) / Canada		
Catégorie de Revêtement	Apprêt	
Rapport de mélange	4:1	
	g/L	LBS/GAL
COV Actuel	498.09	4.16
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	498.09	4.16
Densité	1398.00	11.67
	POIDS %	VOLUME %
Contenu Solide Total	62.8%	44.4%
Contenu Total Volatil	37.2%	55.6%
Eau	0%	0%
Contenu Composé Exempté	0%	0%

#### DONNÉES DU PRODUIT

Épaisseur de couche sèche / couche (DFT): 2.0

Couverture: 364 m<sup>2</sup> ft. / gal @ 2 mil\*

Type de produit: Polyuréthane

Couleur: Gris clair, gris foncé, noir

Durée de conservation: 24 mois

Taille: 1 gallon ou 1 quart

Unités par boîte: 4 (G) ou 12 (QT)

La fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur notre site web

## FICHE TECHNIQUE



### MANIPULATION

#### MÉLANGE

Assurez-vous que le produit soit à une température ambiante de 22.2°C (72°F) avant de mélanger

**4 partie d'apprêt:** #190.230.QT (1QT) - Gris Clair

#190.230.G (1G) - Gris Clair

#190.231.G (1G) - Gris Foncé

#190.232.G (1G) - Noir

**1 partie d'Activateur :** # 191.230.M (1QT) - Moyen

# 191.231.M (250ML) - Moyen

**Réducteur:** Réduire 5 - 10%



#### VISCOSITÉ D'APPLICATION

70-80 s. avec un viscosimètre Ford # 4 à température ambiante 22.2°C (72°F)



#### Durée de vie en pot :

1-2 heures à 20°C (70°F)



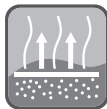
#### RÉGLAGE DU PISTOLET

HVLP 1.8mm - 2.0mm 15 - 25 psi @ pistolet



#### APPLICATION

Appliquer une première couche moyennement humide suivi de 1 ou 2 couches humides avec 5 à 10 minutes flash entre les couches



#### TEMPS FLASH

**Entre les couches:** 5 à 10 minutes ou jusqu'à l'obtention d'une finition mate

**Avant séchage forcé:** 5 à 10 minutes



#### TEMPS DE SÉCHAGE

**Sans poussière:** 5 à 10 minutes selon la température et la sélection de l'activateur

**Séchage à l'air:** 2.5 à 3.5 heures à 23.9°C (75°F)



#### SÉCHAGE FORCÉ

30 minutes à 60°C (140°F)



#### SÉCHAGE INFRA ROUGE

20 minutes à onde moyenne

#### CARACTÉRISTIQUES DE PONÇAGE

**Temps Optimums:** **Séchage forcé:** 1 heure après le refroidissement

**Séchage à l'air:** 8 à 12 heures



#### Ponçage:

Utilisez un papier abrasif sec de grain P320 ou plus fin, suivi d'un ponçage final avec P500 sur un tampon d'interface en mousse.